

ORIGINAL MINI TEILE EXPONAT.

Montageanleitung für Lochblech / BMW Spezialwerkzeugtafel.

1. Ein geeignetes Lochblech ist über den BMW Teilebezugsweg verfügbar.

BMW Spezialwerkzeugtafel TNR 83 30 0 493 781, Maße ca. 2m x 1m

ALTERNATIV: Individuelle Trägerplatte vorsehen, z.B. geeignete Trägerplatte aus MDF.

2. Um eine angemessene Haftung der Folie sicherzustellen das Lochblech reinigen.

Sämtliche Öl- und Fettreste gründlich entfernen, anschließend trocknen lassen.

3. Gelieferte, selbstklebende Folie zentriert der Länge nach aufbringen.

Bei Bedarf kann die Folie mit einem Heißluftföhn erwärmt werden, dadurch kann sie flexibler und leichter z.B. über die Kanten verklebt werden.

Für eine dauerhafte Haftung den Folienkleber abschließend durch Wärme aktivieren.

ACHTUNG! Dauerhafte Verformung / Beschädigung der Folie bei zu starker Hitze!
Es wird empfohlen einen Spezialisten (z.B. für Fahrzeugfolierungen) hinzu zu ziehen.

4. Individuelle Wandhalterung vorsehen.

Eine, für die Wand am Aufstellort geeignete Wandbefestigung, z.B. Haken vorsehen.
Höhe und Breite auf die gewählte Halterung am Lochblech abstimmen.

ACHTUNG: Auf eine ausreichend dimensionierte, dauerhaft stabile Halterung achten!

5. Befestigungsmaterial individuell an Lochblech-Bördelung montieren.

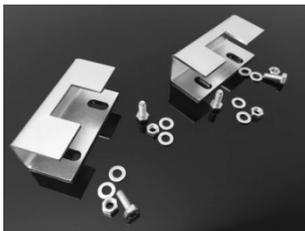


Abb. 1

Halterungen und Befestigungsmaterial liegen der BMW Spezialwerkzeugtafel bei.

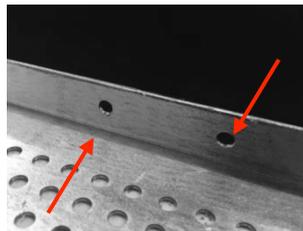


Abb. 2

Passende Bohrungen (Ø 5mm) in der Umlaufkante vorsehen. Beide Halterungen möglichst unauffällig, jeweils an den Ecken des Lochblechs anbringen.

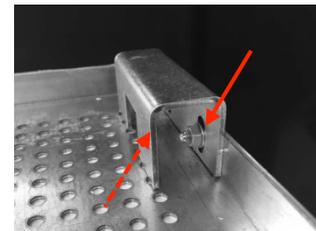


Abb. 3

Beide Halterungen mit je 2 Schrauben dauerhaft sicher verschrauben.

6. Original BMW Teile als Exponate anbringen.

Je ein stark abgenutztes sowie ein neues Original MINI Teil mit geeigneter Fixierung, z.B. Schrauben oder Kabelbinder an das Lochblech (siehe Maßnahmenpaket S. 3 / 4) anbringen.

ACHTUNG! Auf eine dauerhaft sichere Befestigung der Exponate achten!

7. Lochblech an den individuellen Wandbefestigungen anbringen.